



ALPER
ELEKTRONİK

HB ALPER ELEKTRONİK

MAKİNA San.Ve Tic.Ltd.Şti.
Mersin-Tarsus Organize Sanayi Bölgesi 2. Cadde No:28
Tel. +90 324 676 4486-87 Faks: +90324 676 4426
www.alperelektronik.com.tr www.meshmatic.com

MERSİN/TÜRKİYE
info@alperelektronik.com.tr
www.collmatic.com

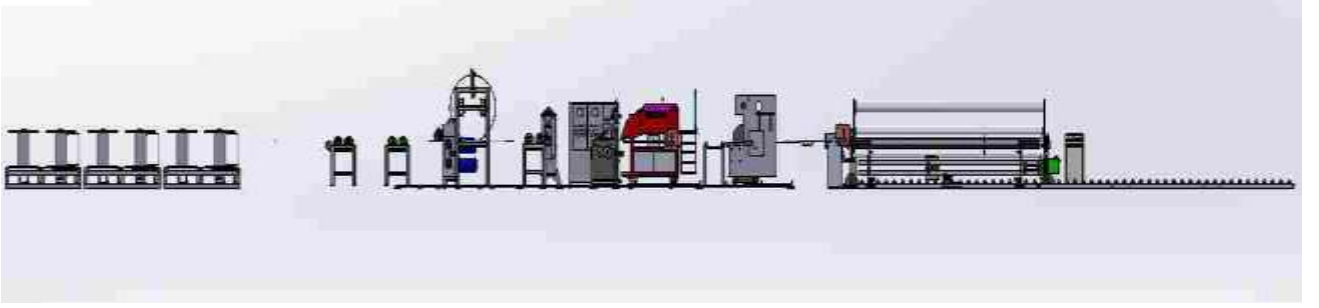
MARKA: MESHMATIC

MODEL: HKM 24 C 10

Makine genişliği
24- (2400mm)

Çubuk sürme metodu
C- (makaradan otomatik)

Kaynak kapasitesi
10- max.10mm-10mm



Kapasite :

Makine hızı :	90 vuruş /dakika
Hasır Genişliği:	2400mm
Hasır Boyu Max:	6000mm
En çubuğu çapı	4-10mm
Boy çubuğu çapı	4-10mm
En göz aralığı	50-300mm (operatör panelinden)
Boy çubuğu aralığı:	100-300mm

Gereksinimler :

Enerji	3x400V 630KVA
soğutma suyu	Soğutulmuş, nötr, 80lt/dakika 1 -1/4"
Hava	6bar 4m3/dk



ALPER
ELEKTRONİK

HB ALPER ELEKTRONİK

MAKİNA San. Ve Tic.Ltd.Şti.
Mersin-Tarsus Organize Sanayi Bölgesi 2. Cadde No:28
Tel. +90 324 676 4486-87 Faks: +90324 676 4426
www.alperelektronik.com.tr www.meshmatic.com

MERSİN/TÜRKİYE
info@alperelektronik.com.tr
www.collmatic.com

Makine Bileşenleri:

- 1)BOY ÇUBUĞU SÜRME MEKANİZMASI
- 2)KAYNAK ÜNİTESİ
- 3)EN ÇUBUĞU ATMA
- 4)HASIR FIRLATMA
- 5)OTOMATİK PAKETLEME
- 6)OTOMASYON PANOSU

1) Servo Motor kontrollüdür. 18 Adet sürme makaralıdır. Sürme miktarı bilgisayardan ayarlanabilir. Boy çubukları makaradan gelir, doğrultma ve genlik almadan geçer.

Doğrultma grubu 1:	18 adet makaralı
Genlik alma çapı:	Ø 1200mm
Genlik motoru:	18 kw asenkron
Doğrultma grubu 2:	18 adet makaralı

2) Alt elektrot,Üst elektrot ve 120 KVA 9 adet trafodan oluşur.Sürme ünitesinden gelen boy çubukları,en çubuğu atma ünitesinden gelen en çubukları manyeto sayesinde bir arada tutulup kaynak pistonları çubuğu sıkıştırıp trafodan gelen enerjiyle kaynak yapılır.

Kaynak Trafosu:	9 adet 120KVA
Kaynak pistonu:	24 adet 90mm tandem
Valf:	24 adet yüksek debili
Kaynak başlığı:	12 adet 75-100mm 8 adet 150mm 6 adet 200-250mm
Kaynak barası :	24 adet su soğutmalı bakır lama
Alt elektrot tutucu:	24 adet su soğutmalı
Manyeto :	6 adet (sensör kablosu bağlantılı)

3) En çubuğu ambarından mıknatıslı bar bir miktar en çubuğu olarak servo motor haznesine bırakır.

Servo motor çubukları tek tek olarak fırlatma ünitesine verir.

Fırlatma işlemi pistonlarla yapılır. Manyetoya doğru en çubuğunu atar.

Ambar kapasitesi :	1000 kg
Ara ambar motoru	1.1kw asenkron
En çubuğu motoru:	0.75kw Servo
En çubuğu alıcı:	4-10mm ayarlı
Çubuk atıcı :	6 adet

4) Giyotin hasır boyu tamamlanınca keser.

Kesme sistemi:	Eksantrik Giyotin
Kesme motoru :	11 kw asenkron



ALPER
ELEKTRONİK

HB ALPER ELEKTRONİK

MAKİNA San. Ve Tic. Ltd. Şti.

Mersin-Tarsus Organize Sanayi Bölgesi 2. Cadde No:28

MERSİN/TÜRKİYE

Tel. +90 324 676 4486-87

Faks: +90324 676 4426

info@alperelektronik.com.tr

www.alperelektronik.com.tr

www.meshmatic.com

www.collmatic.com

5) Paketleme sistemi fırlatma rulolarıyla gelen ürünü çevirme tablası üzerine alır. Tutucular hasır kilitler, tabla kalkar ve döner. Bir sonraki hasırda gelince ikisi birden konveyör üzerine iner. Yan yüzeylerde pistonlar aracılığıyla paket düzeltilir. Paket miktarı istenen sayıya Ulaşıncaya rulolar dönerek paketi sevk eder.

Çevirme tablaları ve yan dayama Tablaları hasır konumuna göre sağa sola motorizedir.

6) Pano içerisinde 9 adet 800Amper disk tristörlü kaynak ünitesi bulunur. PLC ve motor kontrol sistemleri birbirine uyumlu dur. Ethernetle internet çıkışı mevcuttur.

Fırlatma Sistemi:	Kauçuk Rulo
Fırlatma Motoru:	1.1kw asenkron
Tabla Motoru:	4.5kw asenkron
Çevirme Motoru:	1.1kw asenkron
Tutucu:	12 adet Pünomatik
Düzeltilme:	4 adet Pünomatik
Kapı:	2 adet Pünomatik

Rulolu Konveyör:	6+6 12mt Rulo
Rulo Motoru:	2,2 kw asenkron
Hareket Motorları:	0.75kw 3 adet asenkron

PLC:	Panasonic - Mitsubishi
Operatör paneli:	Delta -Mitsubishi
Asenkron Sürücüler:	Mitsubishi
Servolar:	Mitsubishi
Şalt sistemi:	Schnider
Kaynak sistemi:	Trsitörlü 9 adet