



**ALPER
ELEKTRONİK**

HB ALPER ELEKTRONİK

MAKİNA San.Ve Tic.Ltd.Şti.
Mersin-Tarsus Organize Sanayi Bölgesi 2. Cadde No:28
Tel. +90 324 676 4486-87 Faks: +90324 676 4426
www.alperelektronik.com.tr www.meshmatic.com

MERSİN/TÜRKİYE
info@alperelektronik.com.tr
www.collmatic.com

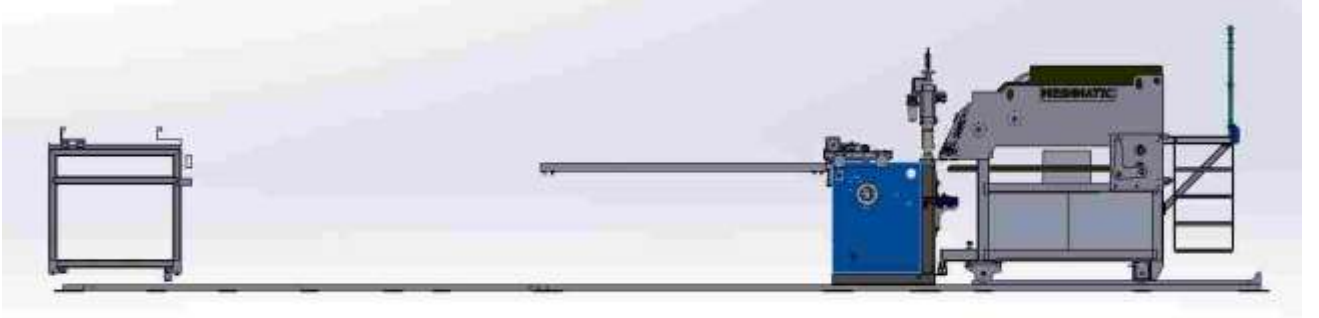
MARKA: MESHMATIC

MODEL: HKM 24 P 10

Makine genişliği
24- (2400mm)

Çubuk sürme metodu
P- (Boy çubuklarını
sürerek)

Kaynak kapasitesi
10- max.10mm-10mm



Kapasite :

Makine hızı :	90 vuruş /dakika
Hasır Genişliği:	2400mm
Hasır Boyu:	6000mm
En çubuğu çapı	4-10mm
Boy çubuğu çapı	4-10mm
En göz aralığı	50-300mm (operatör panelinden)
Boy çubuğu aralığı:	75-100-150-200-250mm manuel ayarlı

Gereksinimler :

Enerji	3x400v 630KVA
soğutma suyu	Soğutulmuş, nötr, 80lt/dakıka 1 -1/4"
Hava	6bar 4m3/dk



ALPER
ELEKTRONİK

HB ALPER ELEKTRONİK

Mersin-Tarsus Organize Sanayi Bölgesi 2. Cadde No:28
Tel. +90 324 676 4486-87 Faks: +90324 676 4426
www.alperelektronik.com.tr

MAKİNA San. Ve Tic.Ltd.Şti.
MERSİN/TÜRKİYE
info@alperelektronik.com.tr
www.meshmatic.com
www.collmatic.com

Makine Bileşenleri:

- 1)BOY ÇUBUĞU SÜRME MEKANİZMASI
- 2)KAYNAK ÜNİTESİ
- 3)EN ÇUBUĞU ATMA
- 4)HASIR FIRLATMA
- 5)OTOMASYON PANOSU

1) Servo Motor kontrollüdür. 24 Adet tutucu takılabilir. Boy aralığı bilgisayardan ayarlanabilir.

Sürme mesafesi:	50-300mm
Sürme sistemi:	Servo motor
Tutucu:	24 adet
Kontrol valfi :	8 adet yüksek debili.

2) Alt elektrot,Üst elektrot ve 150 KVA 6 adet trafodan oluşur.Sürme ünitesinden gelen boy çubukları,en çubuğu atma ünitesinden gelen en çubukları manyeto sayesinde bir arada tutulup kaynak pistonları çubuğu sıkıştırıp trafodan gelen enerjiyle kaynak yapılır.

Kaynak Trafosu:	6 adet 150KVA
Kaynak pistonu:	24 adet 90mm tandem
Valf:	24 adet yüksek debili
Kaynak başlığı:	12 adet 75-100mm 8 adet 150mm 6 adet 200-250mm
Kaynak barası :	24 adet su soğutmalı bakır lama
Alt elektrot tutucu:	24 adet su soğutmalı
Manyeto :	6 adet (sensör kablosu bağlantılı)

3) En çubuğu ambarından mıknatıslı bar bir miktar en çubuğu alarak servo motor haznesine bırakır.

Servo motor çubukları tek tek alarak fırlatma ünitesine verir.

Fırlatma işlemi pistonlarla yapılır. Manyetoya doğru en çubuğunu atar.

Ambar kapasitesi :	1000 kg
Ara ambar motoru	1.1kw asenkron
En çubuğu motoru:	0.75kw Servo
En çubuğu alıcı:	4-10mm ayarlı
Cubuk atıcı :	6 adet

4) Kauçuk silindirler aracılığıyla hasır plakasını sıkıştırıp makineden çıkartır.

Fırlatma motoru :	1.1kw asenkron
Fırlatma rulosu :	Kauç kaplı 8 adet

5) Pano içerisinde 6 adet 800Amper disk tristörlü kaynak ünitesi bulunur. PLC ve motor kontrol sistemleri birbirine uyumlu dur. Ethernetle internet çıkışı mevcuttur.

PLC:	Panasonic - Mitsubishi
Operatör paneli:	Delta -Mitsubishi
Asenkron Sürücüler:	Mitsubishi
Servolar:	Mitsubishi
Şalt sistemi:	Schnider
Kaynak sistemi:	Trsitörlü 6adet