



**ALPER**  
**ELEKTRONİK**

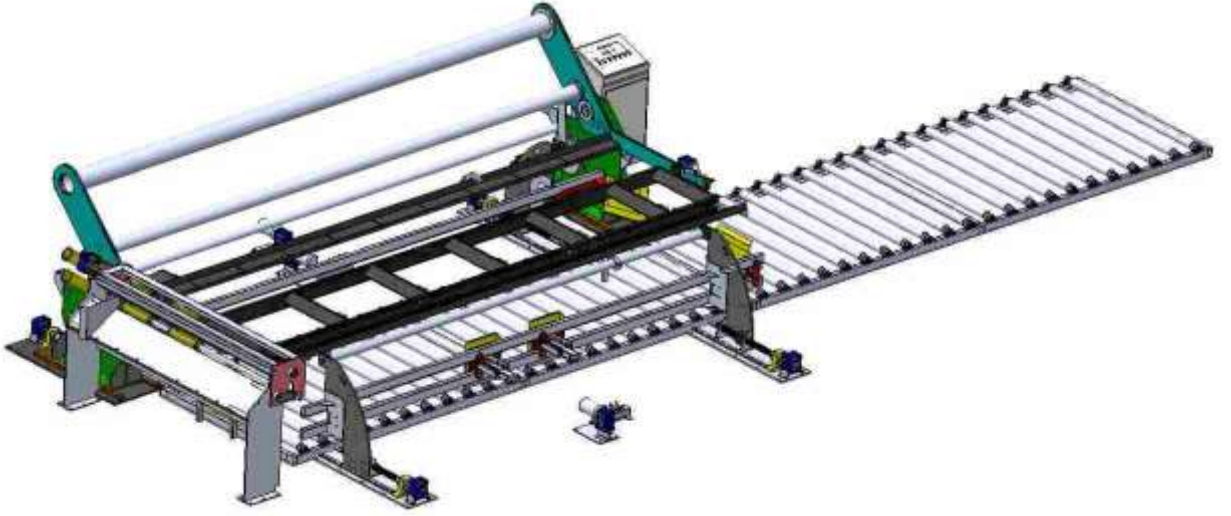
**HB ALPER ELEKTRONİK**

MAKİNA San.Ve Tic.Ltd.Şti.  
Mersin-Tarsus Organize Sanayi Bölgesi 2. Cadde No:28  
Tel. +90 324 676 4486-87 Faks: +90324 676 4426  
www.alperelektronik.com.tr www.meshmatic.com

MERSİN/TÜRKİYE  
info@alperelektronik.com.tr  
www.collmatic.com

**MARKA: MESHMATIC**

**MODEL: TURNMATIC**



Kapasite :

Makine hızı :	4 panel/dk
Hasır Geniřlięi:	1200-2400mm
Hasır Boyu Max:	6000mm
Hasır Ağırlığı max:	100kg

Gereksinimler :

Enerji	3x400v 5KVA
Hava	6bar 0.1m3/dk



**ALPER**  
**ELEKTRONİK**

**HB ALPER ELEKTRONİK**

MAKİNA San. Ve Tic. Ltd. Şti.

Mersin-Tarsus Organize Sanayi Bölgesi 2. Cadde No:28

MERSİN/TÜRKİYE

Tel. +90 324 676 4486-87

Faks: +90324 676 4426

info@alperelektronik.com.tr

www.alperelektronik.com.tr

www.meshmatic.com

www.collmatic.com

Makine Bileşenleri:

- 1)HASIR ÇEKME SİSTEMİ
- 2)HAREKETLİ TABLA
- 3)TAŞIYICI KANATLAR
- 4)İSTİF DÜZELTME
- 5)RULOLU KONVEYÖR
- 6)OTOMASYON PANOSU

1) Hasır çekme sistemi motorize silindirler ve pnömatik kontrollü sıkıştırma silindirlerden oluşur. Kaynak makinesinden bilgi gelince ürünü sıkıştırıp hareketli tablaya sevk eder.

Çekme motoru:	1.1kw asenkron
Silindirler:	8 adet kauçuk kaplı

2) Hareketli tabla bir motorla yukarı aşağı kalkabilir ve ikinci bir motor yardımıyla ürünü ters çevirebilir. Tabla üzerinde hasırı yakalamam için çift taraflı dizay edilmiş pnömatik tutucular bulunur. Bu sayede tablanın bir ileri bir geri dönmesi gerekmez. Hasır tablo üzerine merkezleyebilmek için tabla sistemi sağa sola motorizedir.

Kaldırma motoru:	4.5kw asenkron
Çevirme motoru:	1.1kw asenkron
Tutucular:	12 adet pnömatik
Hareket motoru:	0.75kw asenkron

3) Taşıyıcı kanatlar gelen hasırı merkezli bir şekilde tutup hareketli tablanın eksenlemesine yardımcı olur. ikinci üründe tablanın inişiyle kordineli çalışıp ürünleri rulolu konveyöre aktarır. Hasır genişliğine göre motorize olarak hareket ettirilebilirler.

Hareket motoru :	2 adet 0.75kw asenkron
------------------	------------------------

4) İstif düzeltme 4 adet pnömatik tampon ve 2 adet pnömatik kontrollü kapakla yapılır. kapaklar ve tamponlar hasır boyuna göre yer değiştirebilir. her iki hasırda açılıp kapanarak istifin düzenli olmasını sağlarlar.

Pnömatik kapak	2 adet
Pnömatik tampon	4 adet

5) Rulolu konveyör iki parçalıdır. toplam boyu 12 metre. üzerinde istiflenen ürünü bağlamak ve vinçle almak için motorizedir.

Rulo boyu:	6+6 12m
Rulo Motoru:	2.2kw asenkron

6) Pano dokunmatik ekran sayesinde kolaylık optimize edilebilir. Plc sistemi panasonic motor kontroller ise mitsubishidir.

PLC:	Panasonic - Mitsubishi
Operatör paneli:	Delta -Mitsubishi
Asenkron Sürücüler:	Mitsubishi
Şalt sistemi:	Schnider