



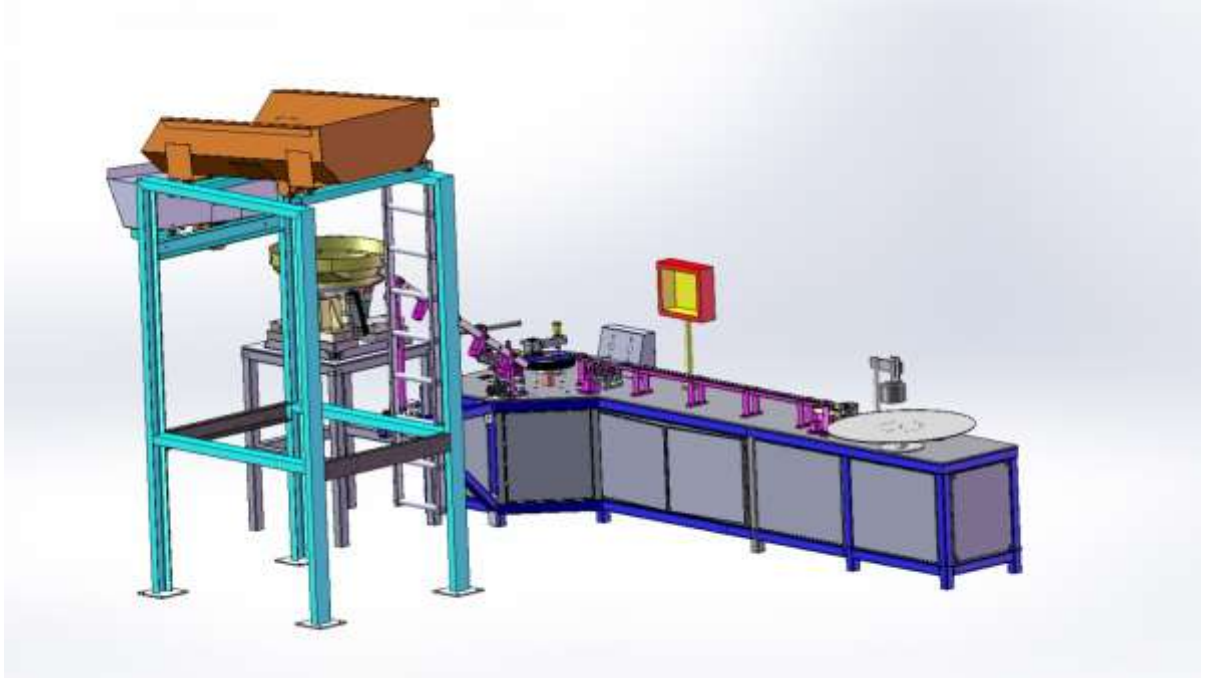
ALPER
ELEKTRONİK

HB ALPER ELEKTRONİK

MAKİNA San.Ve Tic.Ltd.Şti.
Mersin-Tarsus Organize Sanayi Bölgesi 2. Cadde No:28
Tel. +90 324 676 4486-87 Faks: +90324 676 4426
www.alperelektronik.com.tr www.meshmatic.com

MERSİN/TÜRKİYE
info@alperelektronik.com.tr
www.collmatic.com

MARKA: COLLMATIC



Kapasite :

Makine hızı :	Max 2000 çivi/dk
Çivi kalıbrı:	2.1, 2.5-3, 3-3,5mm
Çivi Boyu Max:	90mm
Rulo kapasite	300 çivi

Gereksinimler :

Enerji	3x400v 5KVA
Hava	6bar 0.3m3/dk
Su	25 °C 6 lt/dk , Kireçten arındırılmış



Makine Bileşenleri:

- 1)HOPPER
- 2)VİBRATÖR
- 3)KAYNAK
- 4)SARMA
- 5)KUMANDA

1) Hopper'a yerleştirilen çiviler önce küçük hopera oradanda üretim hızına bağlı olarak vibratöre aktarılır. Ana hopperın kapasitesi 250kg dır.

1. hopper motoru:	0.250kw 3000d/dk
2. hopper motoru:	0.125kw 3000d/dk
Hopper kapasite	250kg

2. Vibratör hopperdan gelen çivileri kanala dizmekle görevlidir. Dakikada 2500 çivi dizebilir.

Vibratör:	75cm çap
güç:	2kw (1kw 2 bobin)
hız:	2500 çivi/dk

3.Çivi yolundan gelen çivilerin düzenli bir şekilde kaynak kalıbına girer. Kaynak kalıbı çivilerin hep aynı hassasiyette kaynatılması için gereklidir. üzerinde boş çivi uyarısı için sensör bulunur. Karvaramı kaplinle ana motora bağlıdır. çivi sensörü bu kalıba senkronudur. Kaynak diskleri yukseklik ve mesafe ayarı özelliğine sahiptir. civa ile güç aktarımı yapan su soğutmalı özel bakır alışımındandır. Tel bu disk vasıtasıyla çiviye pnömatik olarak bastırılır ve kaynak yapılır.

Ana motor:	1.1kw asenkron
Kavrama:	Ayarlı balata
Kalıp:	3 kalıp. 2,1-2,5-3, 3-3,5
Kaynak diski :	2 adet su soğutmalı
Ayar:	Yukarı aşağı, ileri geri
Baskı gücü	Sartlandırıcı ile havalı baskı sistemi.
Kaynak sistemi:	1khz igbt kontrollü

4) Sarma sistemi sensörden komut alıp baskı kolu aracılığıyla civi rulosunu yakalayıp sarar. Sarma işlemi bitince yukarı kaldırıp elektro mıknatısla ürünü makineden çıkartır.

Sarma motoru:	0.18kw asenkron
Baskı ve kaldıma:	pnömatik
Tahliye:	Elektro mıknatıs

5) Kumanda sistemi PLC ve motor kontrollerden oluşur. Kaynak gücü ve pnomatik sistemler kolaylı dokunmtik panelden ayarlanabilir.

PLC:	Panasonic - Mitsubishi
Operatör paneli:	Delta -Mitsubishi
Asenkron Sürücü:	Mitsubishi
Şalt sistemi:	Schnider